

## patronový filtr s automatickou regenerací tlakovým vzduchem

cartridge filter unit

## G&amp;G Patro JET 4-4-2-18



objednací číslo / order number

filtrační plocha / filter area

průtok vzduchu / air flow

typ filtračního média / type of filter media

plocha elementu / single element area

typ regenerace / type of regeneration

spotřeba tlakového vzduchu / compressed air consumption

počet filtračních patron / number of filter cartridges

materiál filtračních patron / filter cartridge material

teplotní odolnost / temperature resistance

zásobník na odpad / waste bin

provedení pro EX / design for EX

připojovací příruba / inlet flange

výstupní příruba / output flange

délka - šířka - výška / length - width - height

hmotnost filtru / filter weight

průtok vzduchu při filtrační rychlosti / air flow at filtration rate

ventilátor není součástí / the fan is not included

G&amp;G Patro JET 4-4-2-18

576 m<sup>2</sup>min. 34600 m<sup>3</sup>/h, max 41500 m<sup>3</sup>/h

filtrační patrony / cartridge filter

18 m<sup>2</sup>

JET system

12 Nm<sup>3</sup> (6 bar) při intervalu 15 s. at 15 second interval.

32 ks / 32 pcs.

TI206 nano vlákno potlačující zahoření

150 °C

53 litrů / 53 liters

explozní prach na vyřádnání / ATEX on demand

2x 720 x 295 (mm)

2x 810 x 420 (mm)

2336 / 2106 / 2697 (mm)

1 414 kg

34600 m<sup>3</sup>/h at 1,0 m/min41500 m<sup>3</sup>/h at 1,2 m/min

## Popis patronového filtru

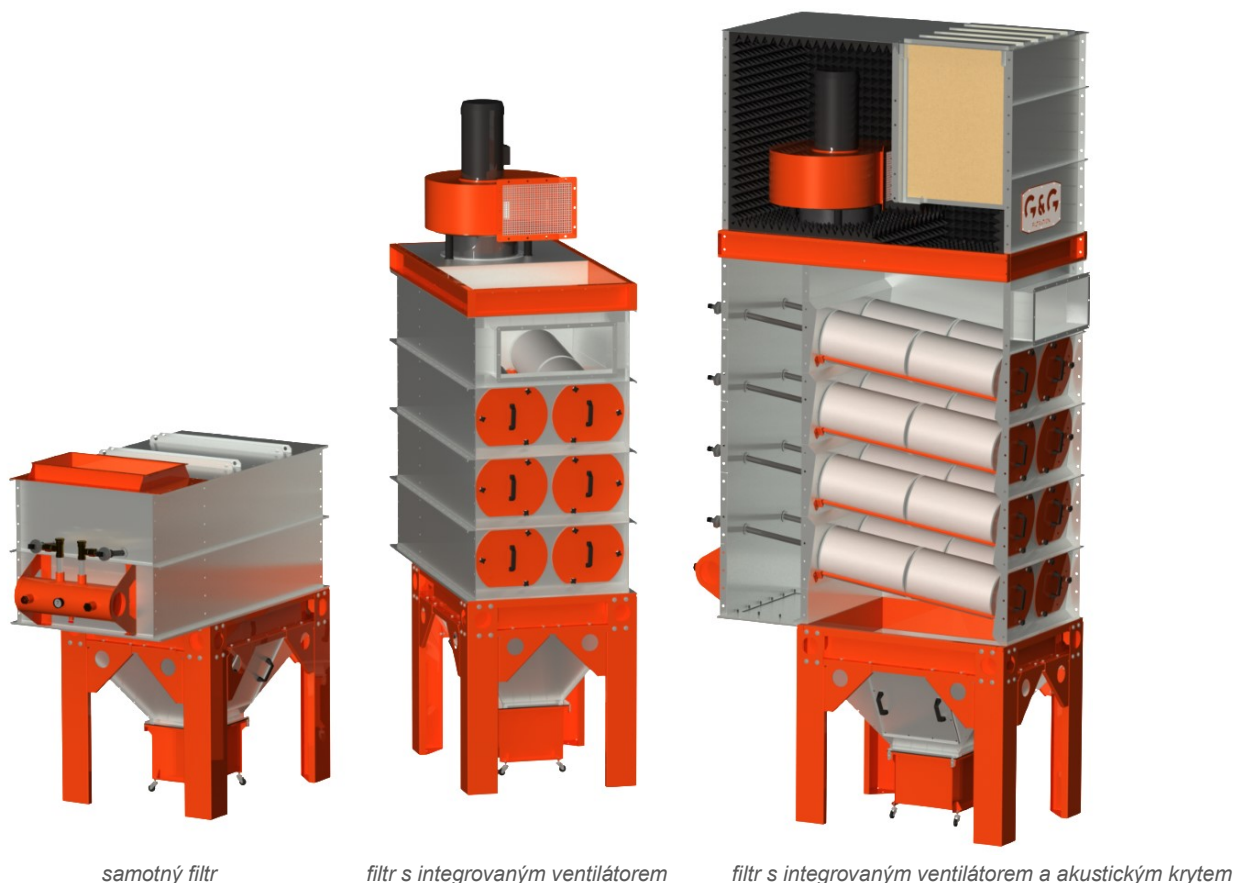
Jedná se o suché, patronové filtrační zařízení prachových podílů, vybavené automatickou regenerací filtračního média pomocí tlakového vzduchu. Regenerace filtračního média probíhá cyklicky v nastavených časových intervalech s možností řízení dle aktuální tlakové ztráty. Odsávací výkon je stanoven použitým ventilátorem dle typu materiálu a požadovaného zatížení filtrační plochy. Zatížení filtrační plochy je u filtru typu G&G Patro JET stanoveno na min 1,0 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/min Ventilátor není součástí filtrační jednotky. Filtrační zařízení vyrábíme v provedení pro umístění ve venkovním prostředí a to bez nutnosti bez nutnosti zastřešení. Filtrační zařízení dosahuje vysoké účinnosti filtrace – na 99.9%, proto je možno přefiltrovanou vzdušninu vracet zpět do prostoru výrobní haly. Poměr vrácení vzduchu do prostoru haly a venkovního prostředí určuje projektant technologie dle charakteristiky odsávaného materiálu a vzduchových poměrů výrobního objektu.

## Použití patronového filtru

Filtrační zařízení je určeno pro odlučování prachu z odsávané vzdušninu. Filtrační systém je vždy složen z konkrétní filtrační jednotky a příslušného odsávacího ventilátoru. Patronový filtr G&G Patro JET je určen pro filtraci vzduchu z procesu svařování, broušení, lakování a dalších výrobních procesů převážně v automotive průmyslu. Patronové filtrační jednotky G&G Patro JET jako filtrační jednotky pro systémy centrálního odsávání prachu. Ve svařovnách je nutné před filtrační jednotku nainstalovat systém dávkování sorbentu pro omezení lepivosti mastných svařovacích dýmů. Filtrační zařízení je vybavené filtračními patronami z materiálu TI206, který obsahuje vrstvu nano vláknů potlačující zahoření. Filtrační zařízení je možné aplikovat pro odsávání explozního prachu. V tomto případě je filtrační zařízení vybavení odlehčovací membránou, odvádějící tlakovou vlnu do venkovního prostředí, nebo ústrojím pro bezplatenné uvolnění tlakové vlny do vnitřního prostoru haly. Filtrační zařízení má kompaktní rozměry i pro vysoké filtrační výkony.

## Varianty filtrační jednotky

Patronové filtrační jednotky je možno objednat samostatně v provedení bez ventilátoru, dále v provedení s integrovaným ventilátorem a v provedení s akustickým krytem integrovaného ventilátoru.



## Pracovní podmínky filtru G&G - Patro JET

Filtrační zařízení je určeno pro filtraci vzdušninu o teplotě -30°C až + 80°C. Filtr není v základu určen pro explozní prach (lze rozšířit doplňkem). Životnost filtračních patron je stanovena v rozsahu 2000 až 5000 provozních hodin. Výměna filtračního média zabere zkušenému servisnímu technikovi maximálně 1 hodinu práce.